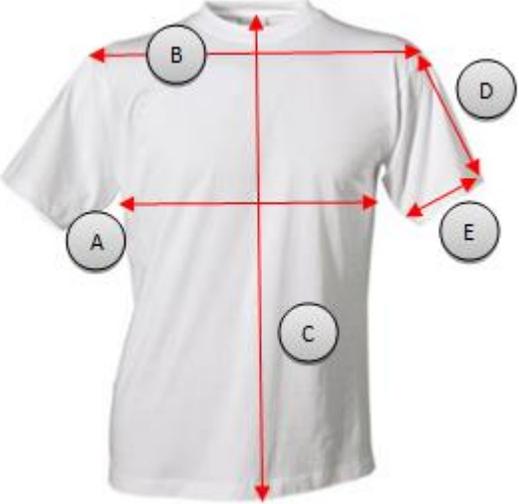
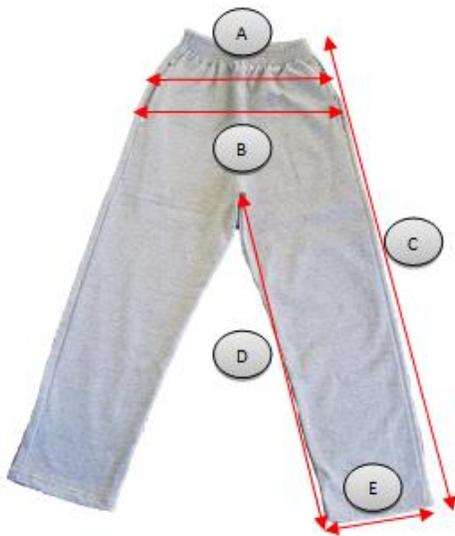




FICHA TÉCNICA																				
ATRIBUTOS GENERALES																				
PRODUCTO:	KITS DE UNIFORMES ESCOLARES RÉGIMEN SIERRA Y AMAZONÍA (6 prendas)																			
CATEGORÍA	Productos de Confección Textil																			
SUBCATEGORÍA	Uniformes escolares																			
CPC NIVEL 5	88122																			
CPC NIVEL 9	881220012																			
PRECIO DE ADHESIÓN	Los precios no incluyen IVA.																			
	COSTO UNITARIO POR KITS DE UNIFORMES REGIÓN SIERRA Y AMAZONÍA																			
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">TIPO DE PRENDA</th> <th colspan="2">Educación Inicial – Educación General Básica - Bachillerato</th> </tr> <tr> <th colspan="2">PRECIO SIN IVA</th> </tr> <tr> <th>NIÑOS</th> <th>NIÑAS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3 Camisetas de cuello redondo</td> <td>\$ 8,34</td> <td>\$ 8,34</td> </tr> <tr> <td>2 Pantalones de calentador</td> <td>\$ 9,54</td> <td>\$ 9,54</td> </tr> <tr> <td>1 Buzo de calentador con bordado en full color</td> <td>\$ 8,16</td> <td>\$ 8,16</td> </tr> <tr> <td>PRECIO TOTAL DE KIT</td> <td>\$ 26,04</td> <td>\$ 26,04</td> </tr> </tbody> </table>	TIPO DE PRENDA	Educación Inicial – Educación General Básica - Bachillerato		PRECIO SIN IVA		NIÑOS	NIÑAS	3 Camisetas de cuello redondo	\$ 8,34	\$ 8,34	2 Pantalones de calentador	\$ 9,54	\$ 9,54	1 Buzo de calentador con bordado en full color	\$ 8,16	\$ 8,16	PRECIO TOTAL DE KIT	\$ 26,04	\$ 26,04
	TIPO DE PRENDA		Educación Inicial – Educación General Básica - Bachillerato																	
			PRECIO SIN IVA																	
NIÑOS		NIÑAS																		
3 Camisetas de cuello redondo	\$ 8,34	\$ 8,34																		
2 Pantalones de calentador	\$ 9,54	\$ 9,54																		
1 Buzo de calentador con bordado en full color	\$ 8,16	\$ 8,16																		
PRECIO TOTAL DE KIT	\$ 26,04	\$ 26,04																		
OBJETIVO	Normalizar el servicio para propiciar la compra inclusiva que beneficie a los actores de la Economía Popular y Solidaria; micro y pequeñas empresas, artesanos dentro del Catálogo Dinámico Inclusivo.																			
ÁREA DE INTERVENCIÓN	El área de intervención para la provisión de los Kits de uniformes escolares de régimen Sierra y Amazonía es CANTONAL – PROVINCIAL y será determinada por el domicilio legal del proveedor registrado en el RUP. De acuerdo al Anexo 1 “Listado de cantones”.																			
ATRIBUTOS ESPECÍFICOS																				
1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS																				
1.1	<p>Las prendas que conforma el Kit de Uniformes Escolares (Cada kit incluye: 3 camisetas cuello redondo, 2 pantalones de calentador, 1 buzo de calentador con bordado full color).</p> <p style="text-align: center;">CAMISETA CUELLO REDONDO</p> 																			
	<p>Descripción:</p> <ul style="list-style-type: none"> Cuello redondo con RIB de 1x1 un cabo (65% poliéster 35% algodón), cosidos con overlock de 4h o 5h. Bajos terminados con recubridora. 																			

	<ul style="list-style-type: none"> Tirilla de hombro a hombro, tipo de tela Jersey (65% poliéster 35% algodón). Hilo de coser N° 120. 																				
MATERIALES	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">CAMISETA CUELLO REDONDO</th> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Tela Tejido de punto Jersey - Producción Nacional</td> </tr> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">ESPECIFICACIONES DE LA TELA</th> </tr> <tr> <th style="width: 50%; text-align: center;">Requisito</th> <th style="width: 50%; text-align: center;">Rango</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Composición</td> <td>65% poliéster 35% algodón (+/-5%)</td> </tr> <tr> <td>Hilado</td> <td>Open end/ cardado</td> </tr> <tr> <td>Densidad (Peso)</td> <td>180 g/m2 (+/-5%)</td> </tr> <tr> <td>Cambio dimensional al lavado</td> <td>≤ 3 (%)</td> </tr> <tr> <td>Resistencia a la formación de pilling:</td> <td>≥ 3</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento</td> <td>3.27 m/kg (+/-3%)</td> </tr> </tbody> </table>	CAMISETA CUELLO REDONDO		Tela Tejido de punto Jersey - Producción Nacional		ESPECIFICACIONES DE LA TELA		Requisito	Rango	Composición	65% poliéster 35% algodón (+/-5%)	Hilado	Open end/ cardado	Densidad (Peso)	180 g/m2 (+/-5%)	Cambio dimensional al lavado	≤ 3 (%)	Resistencia a la formación de pilling:	≥ 3	Rendimiento	3.27 m/kg (+/-3%)
CAMISETA CUELLO REDONDO																					
Tela Tejido de punto Jersey - Producción Nacional																					
ESPECIFICACIONES DE LA TELA																					
Requisito	Rango																				
Composición	65% poliéster 35% algodón (+/-5%)																				
Hilado	Open end/ cardado																				
Densidad (Peso)	180 g/m2 (+/-5%)																				
Cambio dimensional al lavado	≤ 3 (%)																				
Resistencia a la formación de pilling:	≥ 3																				
Rendimiento	3.27 m/kg (+/-3%)																				
COLOR	Blanco óptico																				
1.2	<p style="text-align: center;">BUZO DE CALENTADOR FLEECE GRIS JASPEADO MEDIO O TINTURADO PERCHADA: SIERRA, SIN PERCHAR: AMAZONÍA</p> <div style="text-align: center;"> </div>																				
DISEÑO	<p>Descripción buzo de calentador:</p> <ul style="list-style-type: none"> Cuello, puños y bajos terminados con RIB de 2X1 o 1x1 (65% poliéster 35% algodón), cosidos con overlock de 4h o 5h. Tirilla de hombro a hombro, tipo de tela Jersey (65% poliéster, 35% algodón), jaspeado medio. Hilo de coser N° 120. Bordado en el lado izquierdo superior. 																				
MATERIALES E INSUMOS	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">BUZO DE CALENTADOR</th> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">TELA FLEECE GRIS JASPEADO MEDIO % DE NEGRO 7,5-8 O TINTURADO DE PRODUCCIÓN NACIONAL</td> </tr> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">ESPECIFICACIONES DE LA TELA</th> </tr> <tr> <th style="width: 50%; text-align: center;">Requisito</th> <th style="width: 50%; text-align: center;">Rango</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Composición</td> <td>65% poliéster 35% algodón (+/-5%)</td> </tr> <tr> <td>Tipo de hilo en la tela</td> <td>Cardado (Open end)</td> </tr> <tr> <td>Densidad (Peso)</td> <td>290 gr/m2 (+/-5%)</td> </tr> <tr> <td>Cambio dimensional al lavado:</td> <td>≤ 3 (%)</td> </tr> </tbody> </table>	BUZO DE CALENTADOR		TELA FLEECE GRIS JASPEADO MEDIO % DE NEGRO 7,5-8 O TINTURADO DE PRODUCCIÓN NACIONAL		ESPECIFICACIONES DE LA TELA		Requisito	Rango	Composición	65% poliéster 35% algodón (+/-5%)	Tipo de hilo en la tela	Cardado (Open end)	Densidad (Peso)	290 gr/m2 (+/-5%)	Cambio dimensional al lavado:	≤ 3 (%)				
BUZO DE CALENTADOR																					
TELA FLEECE GRIS JASPEADO MEDIO % DE NEGRO 7,5-8 O TINTURADO DE PRODUCCIÓN NACIONAL																					
ESPECIFICACIONES DE LA TELA																					
Requisito	Rango																				
Composición	65% poliéster 35% algodón (+/-5%)																				
Tipo de hilo en la tela	Cardado (Open end)																				
Densidad (Peso)	290 gr/m2 (+/-5%)																				
Cambio dimensional al lavado:	≤ 3 (%)																				

		<table border="1"> <tr> <td>Resistencia a la formación de pilling:</td> <td>≥ 3</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento:</td> <td>1,92 m/kg (+/- 3%)</td> </tr> <tr> <td>Solidez del color al lavado:</td> <td>≥ 4 (escala de grises)</td> </tr> <tr> <td>Resistencia al estallido:</td> <td>133 (N)</td> </tr> </table> <p>Para la Sierra: Se utilizará tela perchada por ser más abrigada Para la Amazonía: Se utilizará tela no perchada por ser más ligera.</p>	Resistencia a la formación de pilling:	≥ 3	Rendimiento:	1,92 m/kg (+/- 3%)	Solidez del color al lavado:	≥ 4 (escala de grises)	Resistencia al estallido:	133 (N)										
Resistencia a la formación de pilling:	≥ 3																			
Rendimiento:	1,92 m/kg (+/- 3%)																			
Solidez del color al lavado:	≥ 4 (escala de grises)																			
Resistencia al estallido:	133 (N)																			
	COLOR	Para conseguir el tono gris jaspeado se deben emplear en el tejido de 92,0% hasta el 92,5% de hilo blanco y un 7,5% hasta el 8% de hilo negro.																		
1.3	IMAGEN	<p align="center">PANTALÓN DE CALENTADOR FLEECE GRIS JASPEADO MEDIO O TINTURADO PERCHADA: SIERRA, SIN PERCHAR: AMAZONÍA</p> 																		
	DISEÑO	<p>Descripción de pantalón de calentador:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pretina con elástico de 4 cm de ancho, reforzado. • Bata con recubridora. • Bolsillos de costado (colocar etiqueta con talla y nombre del proveedor en la parte posterior interna de la prenda). • Hilo de coser N° 120. 																		
	MATERIALES E INSUMOS	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">PANTALÓN DE CALENTADOR</th> </tr> <tr> <td colspan="2">TELA FLEECE GRIS JASPEADO MEDIO % DE NEGRO 7,5-8 O TINTURADO DE PRODUCCIÓN NACIONAL</td> </tr> <tr> <th colspan="2">ESPECIFICACIONES DE LA TELA</th> </tr> <tr> <th>Requisito</th> <th>Rango</th> </tr> <tr> <td>Composición</td> <td>65% poliéster 35% algodón (+/-5%)</td> </tr> <tr> <td>Tipo de hilo en la tela</td> <td>Cardado (Open end)</td> </tr> <tr> <td>Densidad (Peso)</td> <td>290 gr/m2 (+/-5%)</td> </tr> <tr> <td>Cambio dimensional al lavado:</td> <td>≤ 3 %</td> </tr> <tr> <td>Resistencia a la formación de</td> <td>≥ 3</td> </tr> </table>	PANTALÓN DE CALENTADOR		TELA FLEECE GRIS JASPEADO MEDIO % DE NEGRO 7,5-8 O TINTURADO DE PRODUCCIÓN NACIONAL		ESPECIFICACIONES DE LA TELA		Requisito	Rango	Composición	65% poliéster 35% algodón (+/-5%)	Tipo de hilo en la tela	Cardado (Open end)	Densidad (Peso)	290 gr/m2 (+/-5%)	Cambio dimensional al lavado:	≤ 3 %	Resistencia a la formación de	≥ 3
PANTALÓN DE CALENTADOR																				
TELA FLEECE GRIS JASPEADO MEDIO % DE NEGRO 7,5-8 O TINTURADO DE PRODUCCIÓN NACIONAL																				
ESPECIFICACIONES DE LA TELA																				
Requisito	Rango																			
Composición	65% poliéster 35% algodón (+/-5%)																			
Tipo de hilo en la tela	Cardado (Open end)																			
Densidad (Peso)	290 gr/m2 (+/-5%)																			
Cambio dimensional al lavado:	≤ 3 %																			
Resistencia a la formación de	≥ 3																			



		<table border="1"> <tr> <td>pilling:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Rendimiento:</td> <td>1,92 m/kg (+/- 3%)</td> </tr> <tr> <td>Solidez del color al lavado:</td> <td>≥ 4 (escala de grises)</td> </tr> <tr> <td>Resistencia al estallido:</td> <td>133 (N)</td> </tr> </table>	pilling:		Rendimiento:	1,92 m/kg (+/- 3%)	Solidez del color al lavado:	≥ 4 (escala de grises)	Resistencia al estallido:	133 (N)																																																																																																																	
pilling:																																																																																																																											
Rendimiento:	1,92 m/kg (+/- 3%)																																																																																																																										
Solidez del color al lavado:	≥ 4 (escala de grises)																																																																																																																										
Resistencia al estallido:	133 (N)																																																																																																																										
	COLOR	Para conseguir el tono gris jaspeado se deben emplear en el tejido de 92,0% hasta el 92,5% de hilo blanco y un 7,5% hasta el 8% de hilo negro.																																																																																																																									
1.4	ETIQUETA	<p>La etiqueta deberá estar colocada en el interior de cada prenda, según lo determine la entidad contratante, constando en ella la talla de la prenda, nombre del proveedor (Nombre registrado en el RUP), RUC y teléfono de contacto. Adicionalmente, se debe incluir en la etiqueta recomendaciones breves de lavado para la conservación adecuada de la prenda.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p># TALLA</p> <p>NOMBRE DEL PROVEEDOR/ PERSONA NATURAL/ PERSONA JURÍDICA/ ASOCIACIÓN/ NOMBRE COMERCIAL</p> <p>NÚMERO DEL RUC</p> <p>Nota: Recomendaciones breves de lavado para la conservación adecuada de la prenda.</p> </div>																																																																																																																									
1.5	TALLAS / DIMENSIONES	<p>Las tallas podrán estar de acuerdo al siguiente rango, las mismas que pueden variar por requerimiento de la entidad contratante:</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="11">CAMISETA BLANCA DE CUELLO REDONDO</th> </tr> <tr> <th>Descripción (Tallas cm)</th> <th>2</th> <th>4</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>14</th> <th>16</th> <th>18</th> <th>20</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A.- Ancho camiseta</td> <td>32</td> <td>34</td> <td>36</td> <td>38</td> <td>40</td> <td>44</td> <td>47</td> <td>50</td> <td>52</td> <td>54</td> </tr> <tr> <td>B.- Espalda</td> <td>26</td> <td>28</td> <td>30</td> <td>32</td> <td>34</td> <td>36</td> <td>38</td> <td>40</td> <td>42</td> <td>44</td> </tr> <tr> <td>C.- Largo camiseta (desde la base del cuello)</td> <td>42</td> <td>45</td> <td>48</td> <td>52</td> <td>55</td> <td>58</td> <td>62</td> <td>65</td> <td>68</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>D, E.-Largo manga por ancho</td> <td>10x20</td> <td>12x22</td> <td>14x24</td> <td>16x26</td> <td>17x28</td> <td>18x30</td> <td>19x32</td> <td>20x36</td> <td>21x38</td> <td>22x40</td> </tr> </tbody> </table> <p>(Información proporcionada por MINEDUC)</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="11">BUZO DE CALENTADOR</th> </tr> <tr> <th>Descripción (tallas cm)</th> <th>2</th> <th>4</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>14</th> <th>16</th> <th>18</th> <th>20</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A.- Ancho buzo</td> <td>36</td> <td>38</td> <td>40</td> <td>44</td> <td>46</td> <td>48</td> <td>50</td> <td>53</td> <td>56</td> <td>58</td> </tr> <tr> <td>B.- Espalda</td> <td>30</td> <td>32</td> <td>34</td> <td>35</td> <td>36</td> <td>38</td> <td>40</td> <td>42</td> <td>44</td> <td>46</td> </tr> <tr> <td>C.- Largo de Buzo (desde la base del cuello)</td> <td>40</td> <td>42</td> <td>47</td> <td>49</td> <td>52</td> <td>55</td> <td>60</td> <td>62</td> <td>65</td> <td>68</td> </tr> </tbody> </table>	CAMISETA BLANCA DE CUELLO REDONDO											Descripción (Tallas cm)	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	A.- Ancho camiseta	32	34	36	38	40	44	47	50	52	54	B.- Espalda	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	C.- Largo camiseta (desde la base del cuello)	42	45	48	52	55	58	62	65	68	70	D, E.-Largo manga por ancho	10x20	12x22	14x24	16x26	17x28	18x30	19x32	20x36	21x38	22x40	BUZO DE CALENTADOR											Descripción (tallas cm)	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	A.- Ancho buzo	36	38	40	44	46	48	50	53	56	58	B.- Espalda	30	32	34	35	36	38	40	42	44	46	C.- Largo de Buzo (desde la base del cuello)	40	42	47	49	52	55	60	62	65	68
CAMISETA BLANCA DE CUELLO REDONDO																																																																																																																											
Descripción (Tallas cm)	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20																																																																																																																	
A.- Ancho camiseta	32	34	36	38	40	44	47	50	52	54																																																																																																																	
B.- Espalda	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44																																																																																																																	
C.- Largo camiseta (desde la base del cuello)	42	45	48	52	55	58	62	65	68	70																																																																																																																	
D, E.-Largo manga por ancho	10x20	12x22	14x24	16x26	17x28	18x30	19x32	20x36	21x38	22x40																																																																																																																	
BUZO DE CALENTADOR																																																																																																																											
Descripción (tallas cm)	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20																																																																																																																	
A.- Ancho buzo	36	38	40	44	46	48	50	53	56	58																																																																																																																	
B.- Espalda	30	32	34	35	36	38	40	42	44	46																																																																																																																	
C.- Largo de Buzo (desde la base del cuello)	40	42	47	49	52	55	60	62	65	68																																																																																																																	



D.- Largo manga por ancho	36x18	38X19	43X20	48X21	50X22	55X23	60X24	62X26	64X28	65x29
----------------------------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

(Información proporcionada por MINEDUC)

PANTALÓN DE CALENTADOR										
Descripción (tallas cm)	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20
A.- Cintura	34	36	38	40	42	44	48	50	54	56
B.- Cadera	34	36	38	40	42	44	48	50	54	56
C.- Largo total	58	62	68	72	77	82	89	94	100	104
D.- Entrepierna	38	40	44	48	50	55	61	66	70	73
E.- Basta	12	13	14	15	16	17	18	19	20	20

(Información proporcionada por MINEDUC)

Nota 1: Se aceptará un margen de tolerancia mínimo 0,5 cm y máximo 1 cm, en todas las prendas, manteniendo la simetría de la prenda.

Nota 2: La medida de la cintura será igual a la de la cadera; y por el encogimiento del elástico, la Entidad Contratante verificará la medida de la cintura, mediante el estiramiento en el elástico colocado en la cintura.

1.6 BORDADO

TAMAÑO: 7 cm de ancho x 8 cm de largo	UBICACIÓN: IZQUIERDO SUPERIOR
----------------------------------------------	--------------------------------------

ÚNICAMENTE SE UTILIZARÁN 9 COLORES DE HILO

PANTONE DE COLORES DEL HILO, SELLO DE LA MARCA

Color	PATRÓN NORMALIZADO CIE ^a	Código RAL	Distribución del color CYMK	Pantone	Correspondencia en otras distribuciones	Denominación RAL
-------	-------------------------------------	------------	-----------------------------	---------	-----------------------------------------	------------------



				Farbregister						cromáticas			
	L*	a*	b*		C	M	Y	K		Dispositivos electrónicos ^c			
										R	G	B	
P 	77,72	11,28	93,94	1023	0	25	92	0	C 1235	255	191	20	Amarillo tráfico
Q 	77,11	-14,44	-29,82	5024*	54	18	0	4	C 5483*	112	202	245	Azul pastel*
R 	75,44	5,66	77,94	1012*	0	22	100	10	C 612*	230	180	0	Amarillo limón*
S 	73,16	-44,96	48,39	6018*	40	0	57	22	C 363*	121	200	86	Verde amarillo*
T 	44,78	68,03	-6,75	4010*	0	85	40	22	C 205*	200	31	120	Telemagenta*
U 	52,61	38,36	-42,39	4005*	23	48	0	22	C 667*	153	103	199	Azul Mac*
V 	56,80	44,43	55,17	2008*	0	55	83	13	C 1585*	222	100	37	Rojo naranja brillante*
W 	72,52	-43,28	-4,60	6027*	90	0	7	22	C 631*	20	200	187	Verde claro*
X 	37,04	29,48	20,89	8029*	0	52	60	46	C 175*	138	66	55	Cobre perla*

^a El método para el cálculo de las coordenadas del espacio del color L* a* b* se especifica en la NTE INEN-ISO 11664-4



^b El valor de la reflectancia aplica únicamente para hilos de bordar de poliéster

^c Para el uso de las coordenadas RGB en dispositivos electrónicos, el patrón debe ser impreso en papel con una blancura normalizada y evaluada con la NTE INEN-ISO 11475

1.7	ACABADO	<ul style="list-style-type: none"> - El proveedor deberá revisar el acabado de cada prenda a detalle, para entregarla en óptimas condiciones. - La entidad contratante podrá someter las prendas a un control de calidad.
------------	----------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

2. CONDICIONES DEL PROCESO PRODUCTIVO

2.1	CONDICIONES DE ELABORACIÓN DEL BIEN	<ul style="list-style-type: none"> • Los materiales empleados en la confección deben reunir las condiciones de durabilidad, confort, resistencia, solidez de color y calidad. • El proveedor garantizará que los materiales empleados no contengan sustancias tóxicas. • La materia prima será exclusivamente de origen nacional. • El proveedor garantizará que el producto sea de calidad y en caso de que tuviera fallas en la fabricación, el proveedor tendrá un plazo de máximo (10) días calendario, contados a partir de la notificación generada por la entidad contratante, para corregir y entregar el bien en perfecto estado.
------------	--------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

2.2	TRANSPORTE	<p>El costo de transporte, estiba y desestiba, está incluido en el precio de adhesión de la presente ficha, el vehículo en el que se transporte el bien deberá precautelar su buen estado, protegiéndolos contra el sol directo, el viento, polvo, lluvia y otras contaminaciones que puedan degradar la calidad del mismo; y de ser el caso, el transporte fuera de la circunscripción territorial, correrá por cuenta del proveedor. La entrega del bien incluye el estibaje al interior de las instalaciones de la entidad contratante.</p>
------------	-------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

3. CAPACIDAD PRODUCTIVA

3.1	CAPACIDAD MÁXIMA DE PRODUCCIÓN	<p>Los grupos establecidos, podrán ofertar su capacidad de producción mensual según lo detallado:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr style="background-color: #0070C0; color: white;"> <th>GRUPOS</th> <th>ACTORES</th> <th>CAPACIDAD PRODUCTIVA</th> <th>NÚMERO DE EMPLEADOS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">GRUPO 1</td> <td>Personas Naturales / Personas Jurídicas (Micro empresa)</td> <td>100 kits en total.</td> <td>De 1 hasta 9</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">GRUPO 2</td> <td>Personas Naturales / Personas Jurídicas (Pequeña empresa)</td> <td>700 kits en total.</td> <td>Desde 9 hasta 49 personas</td> </tr> <tr> <td rowspan="7" style="text-align: center;">GRUPO 3</td> <td rowspan="7">Organizaciones de la Economía Popular y solidaria (Sector cooperativo, asociativo y comunitario), Gremio de Artesanos debidamente constituido.</td> <td>720 kits en total.</td> <td>Desde 1 hasta 7 personas</td> </tr> <tr> <td>1300 kits en total.</td> <td>Desde 8 hasta 12 personas</td> </tr> <tr> <td>1950 kits en total.</td> <td>Desde 13 hasta 17 personas</td> </tr> <tr> <td>2600 kits en total.</td> <td>Desde 18 hasta 22 personas</td> </tr> <tr> <td>3250 kits en total.</td> <td>Desde 23 hasta 27 personas</td> </tr> <tr> <td>3900 kits en total.</td> <td>Desde 28 hasta 32 personas</td> </tr> <tr> <td>4550 kits en total.</td> <td>Desde 33 hasta 37 personas</td> </tr> <tr> <td>5200 kits en total.</td> <td>Desde 38 hasta 42 personas (Desde 42 socios en adelante se mantendrá la capacidad productiva de 5200 kits en total)</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center; font-size: small;"><i>Fuente: Oficio Circular No. SERCOP-CDI-2017-0081, de 18 de mayo de 2017</i></p> <p>Será responsabilidad del proveedor catalogado participar con la capacidad productiva real (maquinaria y trabajadores).</p>	GRUPOS	ACTORES	CAPACIDAD PRODUCTIVA	NÚMERO DE EMPLEADOS	GRUPO 1	Personas Naturales / Personas Jurídicas (Micro empresa)	100 kits en total.	De 1 hasta 9	GRUPO 2	Personas Naturales / Personas Jurídicas (Pequeña empresa)	700 kits en total.	Desde 9 hasta 49 personas	GRUPO 3	Organizaciones de la Economía Popular y solidaria (Sector cooperativo, asociativo y comunitario), Gremio de Artesanos debidamente constituido.	720 kits en total.	Desde 1 hasta 7 personas	1300 kits en total.	Desde 8 hasta 12 personas	1950 kits en total.	Desde 13 hasta 17 personas	2600 kits en total.	Desde 18 hasta 22 personas	3250 kits en total.	Desde 23 hasta 27 personas	3900 kits en total.	Desde 28 hasta 32 personas	4550 kits en total.	Desde 33 hasta 37 personas	5200 kits en total.	Desde 38 hasta 42 personas (Desde 42 socios en adelante se mantendrá la capacidad productiva de 5200 kits en total)
GRUPOS	ACTORES	CAPACIDAD PRODUCTIVA	NÚMERO DE EMPLEADOS																													
GRUPO 1	Personas Naturales / Personas Jurídicas (Micro empresa)	100 kits en total.	De 1 hasta 9																													
GRUPO 2	Personas Naturales / Personas Jurídicas (Pequeña empresa)	700 kits en total.	Desde 9 hasta 49 personas																													
GRUPO 3	Organizaciones de la Economía Popular y solidaria (Sector cooperativo, asociativo y comunitario), Gremio de Artesanos debidamente constituido.	720 kits en total.	Desde 1 hasta 7 personas																													
		1300 kits en total.	Desde 8 hasta 12 personas																													
		1950 kits en total.	Desde 13 hasta 17 personas																													
		2600 kits en total.	Desde 18 hasta 22 personas																													
		3250 kits en total.	Desde 23 hasta 27 personas																													
		3900 kits en total.	Desde 28 hasta 32 personas																													
		4550 kits en total.	Desde 33 hasta 37 personas																													
5200 kits en total.	Desde 38 hasta 42 personas (Desde 42 socios en adelante se mantendrá la capacidad productiva de 5200 kits en total)																															

4. REQUISITOS MÍNIMOS

4.1	PERSONAL MÍNIMO	<p>Los grupos establecidos, según la cantidad de personal para la confección de kits de uniformes escolares, podrán ofertar como capacidad máxima total (sumatoria de todos los productos), según lo detallado a continuación:</p>
------------	------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



		GRUPOS	ACTORES	NÚMERO DE EMPLEADOS																						
		GRUPO 1	Personas Naturales / Personas Jurídicas (Micro empresa)	De 1 hasta 9																						
		GRUPO 2	Personas Naturales / Personas Jurídicas (Pequeña empresa)	Desde 10 hasta 49 personas																						
		GRUPO 3	Organizaciones de la Economía Popular y solidaria (Sector cooperativo, asociativo y comunitario), Gremio de Artesanos debidamente constituido.	Desde 1 hasta 7 personas																						
				Desde 8 hasta 12 personas																						
				Desde 13 hasta 17 personas																						
				Desde 18 hasta 22 personas																						
				Desde 23 hasta 32 personas																						
				Desde 33 hasta 37 personas																						
				Desde 38 hasta 42 personas																						
				Desde 43 hasta 48 personas																						
<i>Fuente: Oficio Circular No. SERCOP-CDI-2017-0075, de 08 de mayo de 2017</i>																										
4.2	FORMACIÓN, CAPACITACIÓN Y EXPERIENCIA	<p>Las personas naturales, cada socio o trabajador deben presentar cualquiera de la siguiente documentación:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Copias de certificado(s) de aprobación de capacitación en la elaboración de prendas de confección textil, de al menos 60 horas, los certificados deben ser emitidos por una entidad acreditada por los organismos públicos competentes; o, • Copias de certificado(s) laboral(es) que respalde experiencia mínimo de 2 años en la confección de prendas de vestir; o, • Copia título profesional; o, técnico o tecnólogo; o, bachilleratos en la rama de la industria de la confección textil debidamente refrendados; o; • Copia de carné de calificación de artesano vigente en la rama de confección textil, emitido por la Junta Nacional de Defensa del Artesano; o, • Copia de certificación de competencias en la rama de confección textil vigente, otorgado por las entidades públicas competentes. <p>Los oferentes que presenten en su oferta trabajadores bajo relación de dependencia, deberán presentar el Pago de Aportes al IESS mínimo de 3 meses, al momento de entregar la oferta o manifestación de interés.</p> <p>Los documentos deberán ser legibles y podrán acumularse para cumplir con el número de años u horas requeridas.</p> <p>Los certificados serán objeto de verificación de su autenticidad y veracidad tanto en la presentación y posteriormente. En caso de detectarse que la persona que certifica no firmó o no tiene el conocimiento de la emisión de este certificado, el SERCOP procederá a descalificar la oferta o terminar unilateralmente el convenio marco o adenda, sin perjuicio del resto de acciones legales que correspondan.</p>																								
4.3	MAQUINARIA MÍNIMA	<p>La maquinaria mínima para la elaboración del producto es:</p> <table border="1" data-bbox="607 1562 1468 1894"> <thead> <tr> <th data-bbox="607 1562 889 1596">GRUPOS</th> <th data-bbox="889 1562 1172 1596">CANTIDAD</th> <th data-bbox="1172 1562 1468 1596">MAQUINARIA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="607 1596 889 1629" rowspan="3">GRUPO 1</td> <td data-bbox="889 1596 1172 1629">1</td> <td data-bbox="1172 1596 1468 1629">De costura recta</td> </tr> <tr> <td data-bbox="889 1629 1172 1663">1</td> <td data-bbox="1172 1629 1468 1663">Overlock de 4 o 5 hilos</td> </tr> <tr> <td data-bbox="889 1663 1172 1696">1</td> <td data-bbox="1172 1663 1468 1696">Recubridora</td> </tr> <tr> <td data-bbox="607 1696 889 1730" rowspan="3">GRUPO 2</td> <td data-bbox="889 1696 1172 1730">2</td> <td data-bbox="1172 1696 1468 1730">De costura recta</td> </tr> <tr> <td data-bbox="889 1730 1172 1764">2</td> <td data-bbox="1172 1730 1468 1764">Overlock de 4 o 5 hilos</td> </tr> <tr> <td data-bbox="889 1764 1172 1797">1</td> <td data-bbox="1172 1764 1468 1797">Recubridora</td> </tr> <tr> <td data-bbox="607 1797 889 1831" rowspan="2">GRUPO 3</td> <td data-bbox="889 1797 1172 1831">4</td> <td data-bbox="1172 1797 1468 1831">De costura recta</td> </tr> <tr> <td data-bbox="889 1831 1172 1894">5</td> <td data-bbox="1172 1831 1468 1894">Overlock de 4 o 5 hilos</td> </tr> </tbody> </table>			GRUPOS	CANTIDAD	MAQUINARIA	GRUPO 1	1	De costura recta	1	Overlock de 4 o 5 hilos	1	Recubridora	GRUPO 2	2	De costura recta	2	Overlock de 4 o 5 hilos	1	Recubridora	GRUPO 3	4	De costura recta	5	Overlock de 4 o 5 hilos
GRUPOS	CANTIDAD	MAQUINARIA																								
GRUPO 1	1	De costura recta																								
	1	Overlock de 4 o 5 hilos																								
	1	Recubridora																								
GRUPO 2	2	De costura recta																								
	2	Overlock de 4 o 5 hilos																								
	1	Recubridora																								
GRUPO 3	4	De costura recta																								
	5	Overlock de 4 o 5 hilos																								



			3	Recubridora
			2	Elasticadora de 4 o 6 agujas
			2	Tirilladora

Fuente: Oficio Circular No. SERCOP-CDI-2017-0075, de 08 de mayo de 2017.

Los proveedores deberán adjuntar la documentación que respalde la disponibilidad de la maquinaria mínima requerida (contrato de compra-venta, factura, títulos de propiedad, contrato o compromiso de alquiler o arrendamiento, de mínimo un año y máximo dos años, declaración suscrita por el proveedor).

El SERCOP directamente o a través de terceros, verificará la disponibilidad de la maquinaria declarada conforme se establece en el formulario “TABLA DE EQUIPAMIENTO Y HERRAMIENTAS”, que consta en la manifestación de interés.

5. PLAZO DE ENTREGA

5.1	TIEMPO DE ENTREGA DEL BIEN	<ul style="list-style-type: none"> El plazo para la entrega de las prendas será de cuarenta y cinco (45) días, contados a partir de la formalización de la orden de compra (estado revisado), los plazos de entrega podrán modificarse, previo acuerdo expreso entre la entidad contratante y proveedor. Se podrán realizar entregas parciales o totales, antes del plazo estipulado, previo acuerdo expreso entre el proveedor y la entidad contratante generadora de la orden de compra. El proveedor garantizará la entrega oportuna del bien en la ubicación acordada. La entidad contratante, durante la elaboración del bien y de considerarlo necesario, podrá realizar visitar técnicas para verificar el cumplimiento de las especificaciones del bien.
-----	-----------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

5.2	CONDICIONES DE ENTREGA	<p>EMBALAJE PRIMARIO:</p> <p>Las prendas deberán empaquetarse en fundas plásticas transparentes, selladas en las que se distinga claramente: la talla según el formato.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>NOMBRE DE LA PRENDA MUJER / HOMBRE TALLA <input style="width: 40px; height: 20px;" type="text"/> NOMBRE DEL PROVEEDOR RUC</p> </div> <p>EMBALAJE SECUNDARIO:</p> <p>El embalaje se hará en sacos o fundas (resistentes y debe estar bien identificadas: la talla y la descripción (cantidad que contiene cada saco).</p> <p>Los sacos de yute o fundas deberán ser lo suficientemente resistentes y contendrán la siguiente información clara a la vista, según formato en un tamaño A-4 mínimo.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">PRENDAS UNIFORMES ESCOLARES</p> <p>DESCRIPCIÓN: _____</p> <p>TALLA: _____</p> <p>NOMBRE DEL PROVEEDOR: _____</p> <p>RUC: _____</p> </div>
-----	-------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

6. FORMA, CONDICIONES DE PAGO Y GARANTÍAS

6.1	FORMAS DE PAGO	<p>Será facultad de cada entidad contratante, establecer la forma de pago, de cualquiera de las siguientes formas:</p> <ul style="list-style-type: none"> Contra Entrega: La entidad contratante podrá realizar el pago por la totalidad de la orden de compra, siempre y cuando no exista un anticipo. Si se establecen entregas parciales, el pago será contra entrega parcial del bien, según cronograma establecido por el proveedor y la entidad contratante, de conformidad con la capacidad productiva declarada por el proveedor, o determinada como máxima en la ficha del producto específico.
-----	-----------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



		<ul style="list-style-type: none"> • Anticipo: La entidad contratante podrá otorgar anticipos de hasta el 70% del valor total de la orden de compra. El proveedor adjudicado para recibir el anticipo, deberá rendir previamente la garantía por igual valor del anticipo, el cual se amortizará a medida que se vaya entregando el bien, en el caso que existan entregas parciales. 				
6.2	REQUISITOS MÍNIMOS PARA EL PAGO	<p>Los pagos se realizarán con cargo a la partida presupuestaria de la entidad generadora de la orden de compra y se efectuará en dólares de los Estados Unidos de Norteamérica previo a la presentación de los siguientes documentos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Factura emitida por el proveedor. • Copia de factura (s) de compra de tela nacional (Peso, cantidad, tipo de tela) • Certificados originales de la tela de producción nacional donde consten las especificaciones técnicas como tipo de tela, composición, peso, ancho, nombre del fabricante. • Acta de entrega-recepción definitiva a satisfacción de la entidad contratante. • Copia de la orden de compra. • Documentos de respaldo referente al cumplimiento de la afiliación a la seguridad social en la modalidad que correspondiere según la naturaleza del proveedor. La cantidad del personal, debe ser considerada en función a la capacidad productiva de la ficha técnica del producto. El tiempo mínimo de afiliación que se verificará será desde la fecha de la generación de la orden de compra hasta la fecha del acta de entrega recepción. 				
6.3	GARANTÍAS	<p>Garantía de Fiel Cumplimiento.- Para seguridad del cumplimiento del contrato y para responder por las obligaciones que contrajeren a favor de terceros, relacionadas con el contrato, el adjudicatario, antes o al momento de la firma del contrato, rendirá garantías por un monto equivalente al cinco (5%) por ciento del valor de la orden de compra, siempre que el monto del contrato sea mayor a multiplicar el coeficiente 0,000002 por el Presupuesto Inicial del Estado del correspondiente ejercicio económico.</p> <p>Garantía por Anticipo.- En caso de existir, el proveedor deberá rendir previamente garantías por igual valor del anticipo.</p> <p>Garantía Técnica.- Cubrirá el 100% de los bienes con daños o alteraciones ocasionados por: fábrica, embalaje, manipulación, mala calidad de los materiales o componentes empleados en su fabricación/ confección.</p> <p>* El proveedor catalogado está obligado a mantener la garantía técnica de confección de las prendas por el lapso de un año lectivo (2 quimestres), según el Artículo 76 de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública.</p>				
7. ADMINISTRACIÓN						
7.1	ADMINISTRACIÓN DE LA ORDEN DE COMPRA	<p>La entidad contratante deberá:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Suministrar al proveedor catalogado el cronograma de recepción de las prendas y entregar el acta al proveedor. • Verificar que el producto sea de calidad y en el caso de que existieran productos defectuosos solicitar los cambios necesarios. • Verificar que las tallas de las prendas entregadas cumplan con las tallas de cada beneficiario acorde al registro detallado en el acta de control suscrito por el proveedor, el administrador y el beneficiario en la toma de tallas. La entrega de prendas se limitará a las tallas registradas en dicha acta. • La administración de la orden de compra, se realizará por parte de un delegado-técnico designado por la entidad contratante, quien realizará el monitoreo, verificación y control del cumplimiento de las especificaciones técnicas establecidas para la entrega del bien. • El Administrador del Contrato dará el informe de fiel cumplimiento del mismo. 				
8. ATRIBUTOS CONSTANTES						
8.1	INFRACCIONES Y SANCIONES	<table border="1"> <thead> <tr> <th>INFRACCIÓN</th> <th>MULTA / SANCIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Por incumplimiento en las condiciones específicas de elaboración de la prenda.</td> <td>El proveedor deberá sustituir el bien garantizando el cumplimiento de la presente ficha técnica.</td> </tr> </tbody> </table>	INFRACCIÓN	MULTA / SANCIÓN	Por incumplimiento en las condiciones específicas de elaboración de la prenda.	El proveedor deberá sustituir el bien garantizando el cumplimiento de la presente ficha técnica.
INFRACCIÓN	MULTA / SANCIÓN					
Por incumplimiento en las condiciones específicas de elaboración de la prenda.	El proveedor deberá sustituir el bien garantizando el cumplimiento de la presente ficha técnica.					



		<p>Por incumplimiento en el plazo de entregas parciales.</p>	<p>Se aplicará una multa del 1 por mil diarios por cada día de retraso sobre el porcentaje de las obligaciones pendientes de prendas no entregadas, según lo acordado.</p>
		<p>Por incumplimiento en el plazo de entregas totales</p>	<ul style="list-style-type: none">• En los casos en que exista incumplimiento de entrega por caso fortuito o fuerza mayor, como eventos, desastres o fenómenos naturales imprevistos, de conformidad con al Art. 30 del Código Civil debidamente comprobados por el administrador de la orden de compra, la entrega se podrá realizar en un plazo máximo adicional de hasta 10 días, sin que durante dicho tiempo sea aplicable multa alguna, caso contrario se aplicarán las multas descritas.• Se aplicará multa a partir del primer día de vencido el tiempo de entrega del bien sobre el valor a facturar establecido en la orden de compra, la multa será del 1 por mil diario por cada día de retraso.• En caso de que el valor por multas y sanciones supere la garantía de fiel cumplimiento de existir, se realizará la declaratoria de contratista incumplido.
8.2	ACTUALIZACIÓN	<p>Oficio Nro. MINEDUC-SAE-2019-00147-OF de 10 de junio de 2019, el MINEDUC remite las fichas técnicas debidamente validadas de “Kit de Uniformes Escolares Régimen Sierra y Amazonía” de 6 y 3 prendas.</p> <p>Oficio Circular No. SERCOP-CDI-2017-0075 de 08 de mayo de 2017, actualiza atributo: PERSONAL MÍNIMO, MAQUINÁRIA.</p> <p>Oficio Circular No. SERCOP-CDI-2017-0081 de 18 de mayo de 2017, actualiza atributo: CAPACIDAD MÁXIMA DE PRODUCCIÓN.</p>	